



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

АЦСТ-76

Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационно - сертификационный центр Центрального региона» (394071, город Воронеж, улица 20-летия Октября, дом 73А, нежилое помещение XV) соответствует требованиям Системы аттестации сварочного производства (САСв), зарегистрировано в реестре НАКС за № АЦСТ-76 в качестве аттестационного центра по проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

Основание: Экспертное заключение от 25.05.2022 г.

Приложение: Условия действия.

Дата выдачи: 25.05.2022 г.

Аттестат соответствия действителен до 25.05.2025 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,
 выданного ООО «Головной аттестационно - сертификационный центр Центрального
 региона» (АЦСТ-76) при осуществлении деятельности по проверке готовности
 к применению аттестованных технологий сварки в соответствии с требованиями
 РД 03-615-03

25 мая 2022 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-76:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Зибров Сергей Юрьевич	0222-18-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Ильченко Александр Алексеевич	0321-19-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ
Кузнецов Алексей Васильевич	0321-25-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ
Маркин Виктор Валентинович	0321-65-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ
Орлов Александр Семенович	1120-54-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ
Сизинцев Сергей Валерьевич	0919-33-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, Л, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ

2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-76:

2.1. Виды аттестационной деятельности:

- Проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки

2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- МО - Металлургическое оборудование
- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств

- ОТОГ - Оборудование для транспортировки опасных грузов
- СК - Строительные конструкции
- КСМ - Конструкции стальных мостов

2.3. Виды аттестации:

- Производственная
- Исследовательская

2.4. Способы сварки и наплавки:

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- ААДН - Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом
- ААДП - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
- ААДПН - Автоматическая аргодуговая наплавка плавящимся электродом
- АЛСН - Автоматическая наплавка самозащитной порошковой лентой
- АПГ - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- АПГН - Автоматическая наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- АПИ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- АПИН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- АППГ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- АППГН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- АПС - Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой
- АПСН - Автоматическая наплавка самозащитной порошковой проволокой
- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- АФДС - Автоматическая дуговая приварка под флюсом шпилек (стержней)
- АФЛН - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
- АФПН - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
- Г - Газовая сварка
- ГН - Газовая наплавка
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
- КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
- КТС - Контактно-точечная сварка
- Л - Лазерная сварка
- МАДП - Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
- МАДПН - Механизированная аргодуговая наплавка плавящимся электродом
- МДС - Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней)

- МКС - Механизированная контактная приварка шпилек (стержней)
- МЛСН - Механизированная наплавка самозащитной порошковой лентой
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПГН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПИ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПИН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПН - Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- МПСН - Механизированная наплавка самозащитной порошковой проволокой
- МСОД - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
- МФ - Механизированная сварка под флюсом
- НГ - Сварка нагретым газом
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- П - Плазменная сварка
- ПНП - Плазменная наплавка порошком
- ППН - Плазменная наплавка проволокой сплошного сечения
- РАД - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргонодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
- Т - Термитная сварка
- Э - Экструзионная сварка
- ЭЛ - Электронно-лучевая сварка

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **АЦСТ-76** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.
- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.
- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.
- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.

4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 25.05.2022 г.

Президент НАКС



Алёшин Н.П.